

Inspektionsbericht

Dokumentnummer: Unterauftrag	(3066/2113-14) – Schy vom 29.10.2009 3461/346/09
Auftraggeber:	Witt + Sohn AG Wuppermannstraße 6 D 25421 Pinneberg
Auftrag vom:	09.01.2003
Auftragszeichen:	H. Model
Auftragseingang:	17.01.2003
Inhalt des Auftrags:	Inspektion der werkseigenen Produktionskontrolle von maschinellen Rauch- und Wärmeabzugsgeräten nach DIN EN 12101-3 : 2006-04
Inspektionsort:	Fansystems Group Limited / Witt House Brookwoods Industrial Estate Burrwood Way, Holywell Green Halifax, West Yorkshire, England, HX4 9BH
Inspektionsgegenstand:	Entrauchungsventilatoren gemäß Anlage 1.1
Bauausführung:	/
Herstellerfirma:	Siehe oben
Herstellwerk:	Siehe oben
Überwachungs- und Inspektionsgrundlage:	DIN EN 12101-3 : 2006-04, DIN EN ISO/IEC 17020 : 2004-11
Inspektionszeitraum:	Dezember 2007 bis Juli 2009
Inspektionsdatum:	21. Juli 2009



Dieser Inspektionsbericht umfasst 3 Seiten inkl. Deckblatt und 1 Anlagen.

Dieser Inspektionsbericht darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Kürzungen bedürfen der schriftlichen Genehmigung der MPA Braunschweig. Dokumente ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit. Das Deckblatt und die Unterschriftenseite dieses Dokuments sind mit dem Stempel der MPA Braunschweig versehen. Das Probenmaterial ist verbraucht. Die Akkreditierungen gelten für die in den aktuellen Urkunden aufgeführten Prüfverfahren. Die Liste der akkreditierten Bereiche ist auf Anforderung erhältlich.

1 Anlass und Auftrag

Auf der Grundlage des Überwachungsvertrages und Zertifizierungsvertrages Nr. ÜZ-3/682/02 und Nr.ÜZ-3/709/03 wurde von der MPA Braunschweig (H. Schynawa) eine Inspektion der werkseigenen Produktionskontrolle bei der Fa. Fan Systems Group Ltd., U.K.-Halifax, durchgeführt. Die Inspektionsbesichtigung wurde am 21. Juli 2009 durch einen Mitarbeiter der Materialprüfanstalt Braunschweig in Anwesenheit von Frau Gray (Fan Systems, Halifax) durchgeführt. Das besichtigte Werk ist zertifiziert nach DIN-EN-ISO-9001 : 2000 durch den TÜV UK.

Inspiziert werden sollen: Konformitätszertifikate siehe Anlage 1.1.

2 Technische Betriebsleitung

Die Qualitätskoordinatorin ist Frau Gray, weitere Personen und deren Tätigkeiten sind in der Anlage 1 aufgeführt.

Der Zusammenbau der Strahlventilatoren wird zur Zeit von 2 Mitarbeitern, Herrn Thweits und Herrn Thorliv (Jet Fan Production), durchgeführt.

			Bemerkungen/Beanstandungen
3	Kennzeichnung	Ja	keine
4	Merkblätter vorhanden	Ja	Keine
5	Qualitätsmanagementsystem	Ja	Nach ISO 9001
5.1	Werkseigene Produktionskontrolle	Ja	Nach ISO 9001 lt. QS-Handbuch
5.1.1	Anzahl der hergestellten Ventilatoren von Dezember 2007 bis Juli 2009		Die Angaben werden der MPA Braunschweig zu gesendet.
5.1.2	Kontrolle der Abmessungen	Ja	Keine
5.1.3	Kontrolle des Ringspaltes	Ja	Keine
5.1.4	Funktionskontrolle	Ja	Keine
5.1.5	Kontrolllisten	Ja	Keine
5.1.6	Werkstoffangaben für die Laufräder (Nabe und Schaufel)	Ja	Werkprüfzeugniss nach EN 10204 3.1B; keine Beanstandungen
5.1.7	Kontrolle der Schweißnähte	Ja	Farbeindringverfahren
5.2	Inspektion durch notifizierte Stelle	Ja	MPA-Braunschweig
5.2.1	Kontrolle der Lehre für den Ringspalt	Ja	Keine
6.1	Änderungen in den Konstruktionszeichnungen	Nein	Keine

6.1.1	Änderungen an den Motoren	Nein	Keine
6.1.2	Kennzeichnung der Motoren bezüglich der zulässigen Temperaturklasse	Ja	Keine
6.1.3	Änderungen an den Ventilatoren	Nein	keine

Vom ursprünglichen Arbeitsumfang wurde nichts weggelassen.

Es wurde kein Teil der Inspektionsarbeiten an Dritte vergeben.


7 Zusammenfassung

Es wurden stichprobenartig Aufträge vom Auftragseingang bis zur Auslieferung der Ventilatoren verfolgt und überprüft. An Hand der vorgelegten Dokumente konnten die Materialien und Endkontrollen überprüft werden. Prüfzeugnisse für die Aluminium- bzw. Stahlschaufeln sind bei jedem Auftrag vorhanden. Über die Ventilatorenseriennummer können die eingebauten Motoren festgestellt werden.

Im Rahmen der Inspektion ergaben sich keine Beanstandungen.


i. A.
ORF Dr.-Ing. G. Blume
Stellv. Leiter der Überwachungsstelle
(Leiter der Inspektionsstelle)




i. A.
Tech. Ang. M. Schynawa
Sachbearbeiter (Inspektor)

Braunschweig, 29.10.2009

EG-Konfirmationszertifikat	Ausstellungsdatum	Baureihe	Temperaturklasse	Baugrößen
0761-CPD-0003	16. März 2005		F200	P-NR12T5/Z0,2/400/GR/4
0761-CPD-0002	16. März 2005	TG	F200	P-N8L5/V0,6/400/GT/4
0761-CPD-0020	25. Januar 2006		F300	P-N8L5/V0,6/400/GT/4
0761-CPD-0021	25. Januar 2006	TG	F300	P-NR12T5/Z0,2/400/GR/4
0761-CPD-0081	17. November 2008		F200	P-X8JL5/ /315/ /
0761-CPD-0082	17. November 2008		F300	P-X8JL5/ / 315/ /
0761-CPD-0083	17. November 2008		F200	P-XR12JT5/ /315/ /
0761-CPD-0084	17. November 2008		F300	P-XR12JT5/ / 315/ /
0761-CPD-0091	17. November 2008		F300	P-X8JL5/ /315/ /
0761-CPD-0092	17. November 2008		F200	P-XR12JT5/ / 315/ /
0761-CPD-0093	17. November 2008		F300	P-XR12JT5/ /315/ /

Konformitätszertifikate der Fa. Witt & Sohn	Anlage 1.1 zum
Materialprüfanstalt für das Bauwesen Institut für Baustoffe, Massivbau und Brandschutz der Technischen Universität Braunschweig	Überwachungsbericht Nr.:3066/2113-14-Schy