

Überwachungsbericht

Maschinelle Rauch- und Wärmeabzugsgeräte nach DIN EN 12101-3 : 2006-04.

Dokumentennummer: (3066/2113-11) – Schy vom 20.03.2008
Unterauftrag 3068/170/07

Auftraggeber: Witt + Sohn AG
Wuppermannstraße 6
D 25421 Pinneberg

Auftrag vom: 05.06.2002

Auftragszeichen: H. Model

Auftragseingang: 06.06.2002

Inhalt des Auftrags: Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle von
maschinellen Rauch- und Wärmeabzugsgeräten nach
DIN EN 12101-3 : 2006-04

Überwachungsort: Fansystems Group Limited / Witt House
Brookwoods Industrial Estate
Burrwood Way, Holywell Green
Halifax, West Yorkshire, England, HX4 9BH

Überwachungsgegenstand: Entrauchungsventilatoren

Überwachungsgrundlage: DIN EN 12101-3 : 2006-04,

Überwachungszeitraum: April 2007 bis Dezember 2007

Ortstermin: 11. Dezember 2007

Dieser Überwachungsbericht umfasst 3 Seiten inkl. Deckblatt und 1 Anlagen.



Dieser Überwachungsbericht darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Kürzungen bedürfen der schriftlichen Genehmigung der MPA Braunschweig. Dokumente ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit. Das Deckblatt und die Unterschriftenseite dieses Dokuments sind mit dem Stempel der MPA Braunschweig versehen. Das Probenmaterial ist verbraucht.

Materialprüfanstalt (MPA)
für das Bauwesen
Beethovenstraße 52
D-38106 Braunschweig

Fon +49 (0)531-391-5400
Fax +49 (0)531-391-5900
info@mpa.tu-bs.de
www.mpa.tu-bs.de

Norddeutsche LB Hannover
106 020 050 BLZ 250 500 00
Swift-Code: NOLADE 2H
USt.-ID-Nr. DE183500654
Steuer-Nr.: 14/201/22859
IBAN: DE5825050000106020050

Notified body (0761-CPD)
Die MPA Braunschweig ist für Prüfung, Überwachung,
Inspektion und Zertifizierung bauaufsichtlich anerkannt
und notifiziert. Die MPA Braunschweig ist als Prüf- und
Kalibrierlaboratorium nach ISO/IEC 17025 und als
Inspektionsstelle nach ISO/IEC 17020 akkreditiert.

1 Anlass und Auftrag

Die MPA Braunschweig wurde von der WITT + Sohn AG, Pinneberg, vertreten durch Herrn Modell, beauftragt, eine Werksbesichtigung bei der Fan Systems Group Ltd., U.K.-Halifax, durchzuführen. Die Werksbesichtigung wurde am 11. Dezember 2007 durch einen Mitarbeiter der Materialprüfanstalt Braunschweig in Anwesenheit von Frau Grey (Fan Systems, Halifax) durchgeführt. Das besichtigte Werk ist zertifiziert nach ISO 9001 : 2000 durch den TÜV UK vom 23. Mai 2006. Grundlage der Überwachung ist der Überwachungsvertrag Nr.ÜZ-3/682/02 vom 05.08.2002 und Nr.ÜZ-3/709/03 vom 09.04.2003 zwischen der Firma Witt & Sohn AG (Auftraggeber) und der MPA-Braunschweig.

Überwacht werden sollen:

EG-Konformitätszertifikat	Ausstellungsdatum	Baureihe	Temperaturklasse	Baugrößen
0761-CPD-0003	16.März 2005		F200	P-NR12T5/Z0,2/400/GR/4
0761-CPD-0002	16. März 2005	TG	F200	P-N8L5/V0,6/400/GT/4
0761-CPD-0020	25. Januar 2006		F300	P-N8L5/V0,6/400/GT/4
0761-CPD-0021	25. Januar 2006	TG	F300	P-NR12T5/Z0,2/400/GR/4

2 Technische Betriebsleitung

Die Qualitätskoordinatorin ist Frau Grey, weitere Personen und deren Tätigkeiten sind in der Anlage 1 aufgeführt.

Der Zusammenbau der Strahlventilatoren wird zur Zeit von 4 Mitarbeitern, Herrn Beech (Jet Fan Production), durchgeführt.

			Bemerkungen/Beanstandungen
3	Kennzeichnung	Ja	keine
4	Merkblätter vorhanden	Ja	Keine
5	Überwachung	Ja	Nach ISO 9001
5.1	Eigenüberwachung	Ja	Nach ISO 9001 lt. QS-Handbuch
5.1.1	Anzahl der hergestellten Ventilatoren von April 2007 bis Dezember 2007		Wird nachgereicht.
5.1.2	Kontrolle der Abmessungen	Ja	Keine
5.1.3	Kontrolle des Ringspaltes	Ja	Keine
5.1.4	Funktionskontrolle	Ja	Keine
5.1.5	Kontrolllisten	Ja	Keine
5.1.6	Werkstoffangaben für die Laufräder (Nabe und Schaufel)	Ja	Werksprüfzeugniss nach EN 10204 3.1B; keine Beanstandungen

5.1.7	Kontrolle der Schweißnähte	Ja	keine
5.2	Fremdüberwachung	Ja	MPA-Braunschweig
5.2.1	Kontrolle der Abmessungen	Ja	Keine
5.2.2	Kontrolle der Lehre für den Ringspalt	Ja	Keine
6.1	Änderungen in den Konstruktionszeichnungen	Nein	
6.1.1	Änderungen an den Motoren	Nein	
6.1.2	Kennzeichnung der Motoren bezüglich der zulässigen Temperaturklasse	Ja	Keine
6.1.3	Änderungen an den Ventilatoren	Nein	

7 Zusammenfassung


Es wurden stichprobenartig Aufträge vom Auftragseingang bis zur Auslieferung der Ventilatoren verfolgt und überprüft. An Hand der vorgelegten Dokumente konnten die Materialien und Endkontrollen überprüft werden.

Bei der Montage der Jetfans wurden die Motoren mit den Flügelrädern außermittig eingebaut. Gegebenfalls wurden die Montagelöcher in der Laterne (Aufnahme für den Motor) nicht korrekt gebohrt. Frau Grey wurde aufgefordert, bis zur nächsten Überwachung, die Herstellung der Laterne zu verbessern. Falls keine Änderungen an den Laternen erfolgt sind, kann das Konformitätszertifikat für dieses Produkt entzogen werden.

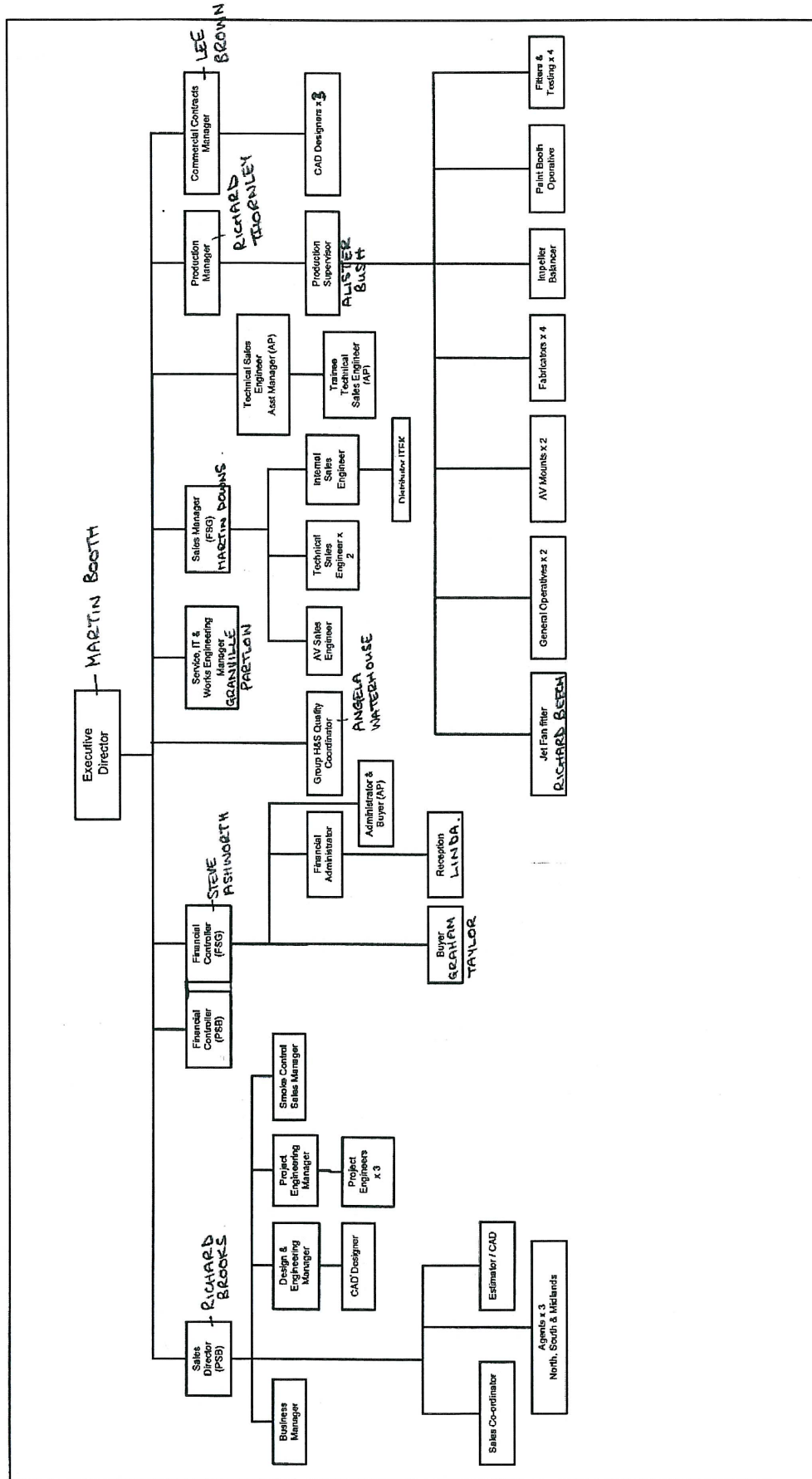
Im Rahmen der Fremdüberwachung ergab sich die oben aufgeführte Beanstandung.


i. A.
Dr.-Ing. G. Blume
Stellv. Leiter der Überwachungsstelle




i. A.
Tech. Ang. M. Schynawa
Sachbearbeiter

Braunschweig, 20.03.2008



Organigramm der Fa. Fan Systems Group Limited

Materialprüfanstalt für das Bauwesen
 Institut für Baustoffe, Massivbau und Brandschutz
 der Technischen Universität Braunschweig

Anlage 1.1 zum
 Überwachungsbericht
 Nr.:3066/2113-11-Schy