

1. Ausfertigung

ÜBERWACHUNGSBERICHT

Nr. 3066/2113-7 –Schy- vom 07. Oktober 2005
für das 1. Halbjahr 2005

Auftraggeber: WITT + Sohn AG
Wuppermannstraße 6
D-25421 Pinneberg

**Überwachtes
Herstellerwerk:** Fan Systems Group Limited / Witt House
Brookwoods Industrial Estate
Burrwood Way, Holywell Green
Halifax, West Yorkshire, England, HX4 9BH

**Überwachungs-
zeitraum:** März 2005 bis September 2005

**Überwachungs-
gegenstand:** Strahlventilatoren gemäß der
allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Z-78.8-55 vom
15. Mai 2002



Die Überwachung der Herstellung von Strahlventilatoren wurde am 27. September 2005 im Werk Halifax (England) durchgeführt.

Der Bericht umfasst 3 Blatt und 1 Anlage.

Dieser Bericht darf nur dem Deutschen Institut für Bautechnik, Berlin, zugänglich gemacht werden. Dieser Bericht darf nicht veröffentlicht werden.

Materialprüfanstalt (MPA)
für das Bauwesen
Beethovenstraße 52
D-38106 Braunschweig

Tel +49-(0)531-391-5400
Fax +49-(0)531-391-5900
E-Mail info@mpa.tu-bs.de
http://www.mpa.tu-bs.de

Norddeutsche Landesbank Hannover
Kto. 106 020 050 (BLZ 250 500 00)
Swift-Code: NOLADE 2H
USt.-ID-Nr. MPA-DE 183500654



1 ANLASS UND AUFTRAG

Die MPA Braunschweig wurde von der WITT + Sohn AG, Pinneberg, vertreten durch Herrn Modell, beauftragt, eine Werksbesichtigung bei der Fan Systems Group Ltd., U.K.-Halifax, durchzuführen. Die Werksbesichtigung wurde am 27. September 2005 durch einen Mitarbeiter der Materialprüfanstalt Braunschweig in Anwesenheit von Frau Rushforth (Fan Systems, Halifax) durchgeführt. Das besichtigte Werk ist zertifiziert nach ISO 9001 : 2000 durch den TÜV UK vom 20. Mai 2003 – gültig bis 19. Mai 2006. Grundlage der Überwachung ist der Überwachungsvertrag Nr.ÜZ-3/682/02 vom 05.08.2002 zwischen der Firma Witt & Sohn AG (Auftraggeber) und der MPA-Braunschweig. Überwacht wurden Strahlventilatoren gemäß der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung Z-78.8-55. Die Strahlventilatoren der Typen P-NR12T5/Z0,2/400/GR/4 und P-N8L5/V0,6/400/GT/4, Baugröße 400, dienen zur maschinellen Förderung von Rauchgasen.

2 TECHNISCHE BETRIEBSLEITUNG

Die technische Betriebsleitung (Team Leader) für die zu überwachenden Ventilatoren obliegt Herrn Thwaites und die Qualitätskoordinatorin ist Frau Rushforth, weitere Personen und deren Tätigkeiten sind in der Anlage 1 aufgeführt.

Der Zusammenbau der Strahlventilatoren wird zur Zeit von 4 Mitarbeitern, Herrn Beech, Herrn Thwaites, Herrn Cowling und Herrn Kemp (Jet Fan Production), durchgeführt.

			Bemerkungen/Beanstandungen
3	Kennzeichnung	Ja	keine
4	Merkblätter vorhanden	Ja	Keine
5	Überwachung	Ja	keine
5.1	Eigenüberwachung	Ja	Keine
5.1.1	Anzahl der hergestellten Ventilatoren von März 2005 bis September 2005	26 Stück	Keine
5.1.2	Kontrolle der Abmessungen	Ja	Keine
5.1.3	Kontrolle des Ringspaltes	Ja	Keine
5.1.4	Funktionskontrolle	Ja	Keine
5.1.5	Kontrolllisten	Ja	Keine
5.1.6	Werkstoffangaben für die Laufräder (Nabe und Schaufel)	Ja	keine
5.2	Fremdüberwachung		Keine
5.2.1	Kontrolle der Abmessungen	Ja	Keine
5.2.2	Kontrolle der Lehre für den Ringspalt	Ja	Keine

6 ZUSAMMENFASSUNG

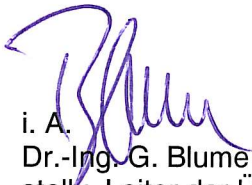
Es ergaben sich keine Beanstandungen.

Bei den Aufträgen Nr.: FD 35012 (Auftragsvolumen: 6 Ventilatoren) und FD 35024 (Auftragsvolumen: 6 Ventilatoren) wurde die gesamte Dokumentation vom Auftragseingang bis zur Auslieferung sowie die Abnahmeprotokolle überprüft. Es ergaben sich keine Beanstandungen.


In der Fertigung wurde die Montage und der Funktionstest von Ventilatoren überprüft. Bei der Montage und bei den Funktionstests der Ventilatoren ergaben sich keine Beanstandungen.

Es wurden Montageunterlagen für die Fertigung der Ventilatoren in der Werkstatt ausgelegt.

Der Drehmomentschlüssel für das Anzugsmoment des Laufrades wurde neu gekauft und ist bis Mai 2006 kalibriert.



i. A.
Dr.-Ing. G. Blume
stellv. Leiter der Überwachungsstelle



i. A.
Tech. Ang. M. Schynawa
Sachbearbeiter

Braunschweig, 07. Oktober 2005