

Überwachungsbericht

Dokumentnummer:	(2400/996/19) – Schy vom 07.10.2019 Hauptauftrag: 3066/2113
Auftraggeber:	Witt India Pvt Ltd 7th Floor, Block-A, Q City Gachibowli, Nanakramguda 500 046 Hyderabad
Auftrag vom:	15.04.2015
Auftragszeichen:	Mr. Jalagam
Auftragseingang:	15.04.2017
Inhalt des Auftrags:	Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle von maschinellen Rauch- und Wärmeabzugsgeräten nach DIN EN 12101-3 : 2015-12
Überwachungsgegenstand:	Produktion zur Herstellung von Entrauchungsventilatoren in der Ausführung als Jetfan und Axialventilator
Überwachungsgrundlage:	DIN EN 12101-3 : 2015-12 und Checkliste der MPA
Überwachungsort:	Witt India Pvt Ltd., 7th Floor, Block-A, Q City, Gachibowli, Nanakramguda, Hyderabad -500 046. India
Herstellwerk:	Siehe Überwachungsort
Überwachungszeitraum:	Dezember 2018 bis August 2019
Ortstermin:	27.08.2019

Dieser Überwachungsbericht umfasst 4 Seiten inkl. Deckblatt.



Dieser Überwachungsbericht darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Kürzungen bedürfen der schriftlichen Genehmigung der MPA Braunschweig. Von der MPA nicht veranlasste Übersetzungen dieses Dokuments müssen den Hinweis „Von der Materialprüfanstalt für das Bauwesen, Braunschweig, nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung“ enthalten. Das Deckblatt und die Unterschriftenseite dieses Dokuments sind mit dem Stempel der MPA Braunschweig versehen. Dokumente ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit. Das Probenmaterial ist verbraucht. Die Akkreditierungen gelten für die in den aktuellen Urkunden aufgeführten Prüfverfahren. Die Liste der akkreditierten Bereiche ist auf Anforderung erhältlich.

2.27.2.7

1 Anlass und Auftrag

Auf der Grundlage des Überwachungsvertrages und Zertifizierungsvertrages Nr. ÜZ-3/682/02 wurde von der MPA Braunschweig (H. Schynawa) eine Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle in dem Herstellwerk Hyderabad, Indien, durchgeführt. Die Überwachung wurde am 27.08.2019 durch einen Mitarbeiter der Materialprüfanstalt Braunschweig in Anwesenheit von Herrn Vinod K Jalagam (Fa. Witt India Pvt Ltd., Indien) durchgeführt. Das besichtigte Werk ist zertifiziert nach ISO-9001 : 2015 QMS.

Die Zertifikate der Leistungsbeständigkeit sind bei der Zertifizierungsstelle der MPA Braunschweig hinterlegt.

2 Werkseigene Produktionskontrolle

Die technische Betriebsleitung obliegt Herrn Jalagam.

Der Zusammenbau der Entrauchungsventilatoren in der Ausführung als Jetfan und Axialventilator werden von Mitarbeitern der Montage durchgeführt. Die zurzeit damit betrauten Mitarbeiter werden durch Schulungen durch das Qualitätsmanagement für die Herstellung und Montage der Ventilatoren geschult.

			Bemerkungen/Beanstandungen
2	WPK		
2.1	Änderungen in Produktion, den Produktvorgaben, Besitzverhältnissen	Nein	Keine
2.2	Qualitätsmanagement nach anerkannten Regeln der Technik	Ja	ISO) 9001:2015 Schweißnachweis TÜV Nord
2.3	Qualifiziertes Personal zur WPK	Ja	Keine
2.4	Produktionsstätte personell hinreichend ausgestattet für WPK	Ja	Keine
2.5	Personelle Veränderungen	Nein	Keine
2.6	Änderungen, die die die Produktprüfung betrafen	Nein	Keine
2.7	Durchführung im festgelegten Rahmen	Ja	Keine
2.8	Fortführung der Aufzeichnungen	Ja	Keine
			Bemerkungen/Beanstandungen
2.9	Maßnahmen zur Korrektur von Abweichungen	Ja	Keine


2.10	Kennzeichnung von Ausgangs- bzw. Rohmaterialien entsprechend Anforderungen	Ja	Keine
2.11	Überprüfung der Ausgangs- bzw. Rohmaterialien	Ja	Keine
2.12	Prüfungen während der Herstellung	Ja	Keine
2.13	Erforderliche Prüfgeräte bzw. Prüfeinrichtungen vorhanden und in Nutzung	Ja	Keine
2.14	Prüfgeräte bzw. Prüfeinrichtungen gewartet und kalibriert	Ja	Keine
2.15	Einhaltung der Termine für Wartung und Kalibrierung	Ja	Keine
2.16	Durchführung von erforderlichen Prüfungen am Endprodukt	Ja	Keine
2.17	Einhaltung der Termine für Produktprüfungen	Ja	Keine
2.18	Datum und Ergebnis der Prüfungen sind festgehalten	Ja	Keine
2.19	Vergleich von Prüfergebnissen und Anforderungen	Ja	Keine
2.20	Unterschrift vom Verantwortlichen	Ja	Keine
3.1	Verwendung von Zeichen für die Kennzeichnung der Produkte	Ja	CE-Zeichen
3.2	Korrekte Verwendung der Zeichen	Ja	Keine
			Bemerkungen/Beanstandungen
4.1	Beschwerden, die sich auf die Zertifizierung des Produktes beziehen	Nein	Keine
7.1	Regelüberwachung bestanden	Ja	Keine

Vom ursprünglichen Arbeitsumfang wurde nichts weggelassen.

Es wurde kein Teil der Überwachungsarbeiten an Dritte vergeben.


3 Zusammenfassung

Im Rahmen der Überwachung ergaben sich keine Beanstandungen.


i. A.
ORR Dr.-Ing. G. Blume
Leiter der Überwachungsstelle



Braunschweig, 07.10.2019


i. A.
Tech. Ang. M. Schynawa
Sachbearbeiter