

## Überwachungsbericht

Dokumentnummer:	(2400/803/18) – Schy vom 14.01.2019 Hauptauftragsnummer: 3066/2113
Auftraggeber:	Witt & Sohn AG Ziegeleiweg 38 25421 Pinneberg
Auftrag vom:	01.11.2017
Auftragszeichen:	H. Modell
Auftragseingang:	01.11.2017
Inhalt des Auftrags:	Regelüberwachung der werkseigenen Produktionskontrolle von maschinellen Rauch- und Wärmeabzugsgeräten nach DIN EN 12101-3 : 2015-12
Überwachungsort:	Siehe Auftraggeber
Überwachungsgegenstand:	Produktion zur Herstellung von Entrauchungsventilatoren in der Ausführung als Jetfan und Axialventilator
Herstellerfirma:	Siehe Auftraggeber
Herstellwerk:	Siehe Auftraggeber
Überwachungsgrundlage:	DIN EN 12101-3:2015-12,
Überwachungszeitraum:	November 2017 bis Oktober 2018
Ortstermin:	30.10.2018

Dieser Überwachungsbericht umfasst 4 Seiten inkl. Deckblatt.



Dieser Überwachungsbericht darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge oder Kürzungen bedürfen der schriftlichen Genehmigung der MPA Braunschweig. Von der MPA nicht veranlasste Übersetzungen dieses Dokuments müssen den Hinweis „Von der Materialprüfanstalt für das Bauwesen, Braunschweig, nicht geprüfte Übersetzung der deutschen Originalfassung“ enthalten. Das Deckblatt und die Unterschriftenseite dieses Dokuments sind mit dem Stempel der MPA Braunschweig versehen. Dokumente ohne Unterschrift und Stempel haben keine Gültigkeit. Das Probenmaterial ist verbraucht.

2.27.2.7

## 1 Anlass und Auftrag

Auf der Grundlage des Überwachungsvertrages und Zertifizierungsvertrages Nr. ÜZ-3/682/02 wurde von der MPA Braunschweig (H. Schynawa) eine Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle bei der Fa. Witt & Sohn, Pinneberg, durchgeführt. Die Regelüberwachung wurde am 30.10.2018 durch einen Mitarbeiter der Materialprüfanstalt Braunschweig in Anwesenheit von Herrn Heydorn (Fa. Witt & Sohn, Pinneberg) durchgeführt. Das besichtigte Werk ist zertifiziert nach DIN-EN-ISO-9001 : 2008 durch den TÜV der Niederlande.

Die Zertifikate der Leistungsbeständigkeit sind bei der Zertifizierungsstelle der MPA Braunschweig hinterlegt.

## 2 Technische Betriebsleitung

Die technische Betriebsleitung für den Sondervertrieb obliegt Herrn Modell als Ansprechpartner für die Regelüberwachung.

Der Zusammenbau der Entrauchungsventilatoren, IGW-Axialventilatoren werden von Mitarbeitern der Montage durchgeführt werden.

			Bemerkungen/Beanstandungen
<b>2</b>	<b>WPK</b>		
<b>2.1</b>	<b>Änderungen in Produktion, den Produktvorgaben, Besitzverhältnissen</b>	nein	Keine
<b>2.2</b>	<b>Qualitätsmanagement nach anerkannten Regeln der Technik</b>	Ja	Keine
<b>2.3</b>	<b>Qualifiziertes Personal zur WPK</b>	Ja	Keine
<b>2.4</b>	<b>Produktionsstätte personell hinreichend ausgestattet für WPK</b>	Ja	Keine
<b>2.5</b>	<b>Personelle Veränderungen</b>	Ja	QM-Leiter: Herr Friedrichs & Frau Lemmer
<b>2.6</b>	<b>Änderungen, die die Produktprüfung betrafen</b>	Nein	Keine
<b>2.7</b>	<b>Durchführung im festgelegten Rahmen</b>	Ja	Keine
<b>2.8</b>	<b>Fortführung der Aufzeichnungen</b>	Ja	Keine
<b>2.9</b>	<b>Maßnahmen zur Korrektur von Abweichungen</b>	Ja	Keine
<b>2.10</b>	<b>Kennzeichnung von Ausgangs- bzw. Rohmaterialien entsprechend Anforderungen</b>	Ja	Keine

			Bemerkungen/Beanstandungen
2.11	<b>Überprüfung der Ausgangs- bzw. Rohmaterialien</b>	Ja	Keine
2.12	<b>Prüfungen während der Herstellung</b>	Ja	Keine
2.13	<b>Erforderliche Prüfgeräte bzw. Prüfeinrichtungen vorhanden und in Nutzung</b>	Ja	Keine
2.14	<b>Prüfgeräte bzw. Prüfeinrichtungen gewartet und kalibriert</b>	Ja	Keine
2.15	<b>Einhaltung der Termine für Wartung und Kalibrierung</b>	Ja	Keine
2.16	<b>Durchführung von erforderlichen Prüfungen am Endprodukt</b>	Ja	Keine
2.17	<b>Einhaltung der Termine für Produktprüfungen</b>	Ja	Keine
2.18	<b>Datum und Ergebnis der Prüfungen sind festgehalten</b>	Ja	Keine
2.19	<b>Vergleich von Prüfergebnissen und Anforderungen</b>	Ja	Keine
2.20	<b>Unterschrift vom Verantwortlichen</b>	Ja	Keine
2.21	<b>Kontrollen über die Abmessungen der Ventilatoren</b>	Ja	Keine
2.22	<b>Kontrollen über Ringspaltabmessungen</b>	Ja	Keine
2.23	<b>Während Herstellung Prüfungen an Bauteilen bzw. Baugruppen</b>	Ja	Keine
2.24	<b>Güteüberwachung relevanter Schweißnähte</b>	Ja	Metall-Check
2.25	<b>Güteüberwachung der Gußteile</b>	Ja	Keine
3.1	<b>Verwendung von Zeichen für die Kennzeichnung der Produkte</b>	Ja	CE-Zeichen
4.1	<b>Beschwerden, die sich auf die Zertifizierung des Produktes beziehen</b>	Nein	Keine
7.1	<b>Regelinspektion bestanden</b>	Ja	keine

Vom ursprünglichen Arbeitsumfang wurde nichts weggelassen.

Es wurde kein Teil der Überwachungsarbeiten an Dritte vergeben.

### 3 Zusammenfassung

Es wurden stichprobenartige Aufträge vom Auftragseingang bis zur Auslieferung der Entrauchungsventilatoren verfolgt und überprüft. An Hand der vorgelegten Dokumente konnten die Materialien und Endkontrollen überprüft werden. Prüfzeugnisse für die Aluminium- bzw. Stahlschaufeln sind bei jedem Auftrag vorhanden. Über die Ventilatorenseriennummer können die eingebauten Motoren festgestellt werden.

Im Rahmen der Überwachung ergaben sich keine Beanstandungen.

  
i.A.  
ORR Dr.-Ing. G. Blume  
Leiter der Überwachungsstelle



  
i.A.  
Tech. Ang. M. Schynawa  
Sachbearbeiter

Braunschweig, 14.01.2019